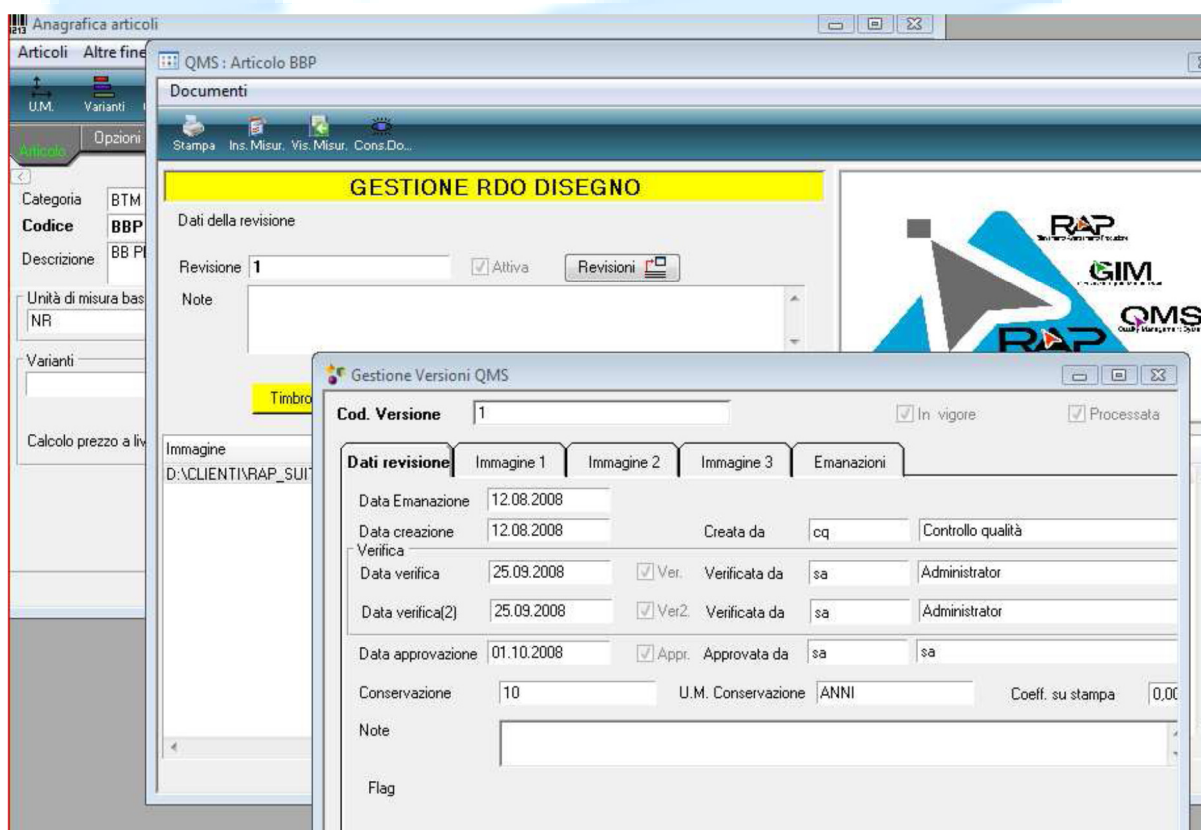


**RAP Suite** è un sistema costituito da tre moduli: RAP per la rilevazione ed avanzamento dei dati di produzione (costituisce il nucleo di tutta la suite); **QMS**, che comprende la gestione documentale ed operativa relativa agli standard operativi e al ciclo di controllo che ogni azienda di produzione deve mettere a disposizione dei propri operatori; G.I.M., è il modulo per la gestione integrata delle manutenzioni sugli impianti/attrezzature di fabbrica.

## QMS: caratteristiche generali

- L'intera documentazione relativa agli standard operativi e ciclo di controllo può essere impostata (in maniera totalmente parametrica) e redatta sul modulo di gestione presente tra i menù di target Cross.
- E' previsto un sistema di gestione delle revisioni che potranno essere generate, verificate ed approvate dagli utenti abilitati a tali funzioni.



The screenshot displays the QMS software interface. The main window is titled 'QMS : Articolo BBP' and contains a 'Documenti' section with a 'GESTIONE RDO DISEGNO' tab. The 'Dati della revisione' section shows 'Revisione 1' and a 'Revisori' button. A 'Gestione Versioni QMS' dialog box is open, showing details for 'Cod. Versione 1'. The dialog includes fields for 'Data Emanazione', 'Data creazione', 'Data verifica', 'Data approvazione', 'Conservazione', and 'Note'. It also features checkboxes for 'In vigore' and 'Processata', and a 'Flag' section.

- Tutta la gestione mira ad una riduzione considerevole dell'emissione cartacea.

Per questa ragione, sono stati sviluppati dei programmi che permettono di gestire tutto l'iter necessario all'approvazione di una nuova revisione senza stampare nulla, ma rendendo la documentazione, a corredo della nuova revisione, consultabile a video.

- Come effetto indotto, non affatto secondario, si ottiene una velocizzazione delle procedure ed una semplificazione delle attività di verifica e controllo; elementi che influenzano positivamente il Ritorno dell'Investimento (R.O.I.)



- Dal client di RAP si potranno inserire le misurazioni richieste dal ciclo di controllo della fase di lavorazione su cui si sta operando.
- Per ogni step del ciclo di controllo vengono visualizzati i valori di riferimento, con le tolleranze previste, la carta di controllo relativa ad un numero parametrizzabile di misurazioni effettuate e l'eventuale immagine associata allo step del ciclo.
- Ovviamente, tutte le misurazioni effettuate nel tempo verranno memorizzate nel database di Target Cross, e saranno stampabili con la reportistica già prevista od oggetto di analisi utilizzando il *datamining*.

Target Cross è un prodotto di Cross Software Ltd – Malta, distribuito e sviluppato in Italia da Four Solutions S.r.l. - Modena

AOT8bis\_suiteRAP\_QMS