

Dalla tracciatura del flusso produttivo alla gestione dei correttivi, attraverso l'esternalizzazione delle attività

Ambito d'applicazione

La complessità del processo produttivo è, innanzitutto, funzione diretta della complessità delle fasi di pianificazione (e della loro traduzione/gestione operativa).

Data la complessità del problema, i diversi decisori e il lungo ed articolato orizzonte temporale nel quale si dispiega, il processo di pianificazione si realizza normalmente per successive approssimazioni:

- piano a lungo termine, con un notevole livello di aggregazione dei dati/vincoli;**
- piani successivi con orizzonti temporali via via più approssimati, e maggior dettaglio**

Le metodiche/strumenti di un piano di produzione sono:

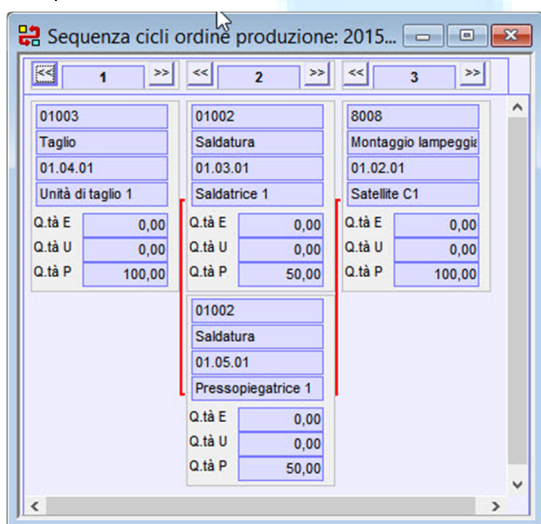
- MPS (Master Production Schedule)
- MRP (Material Requirement Planning)
- Inventory Management
- Capacity Planning
- Scheduling
- Production Control



a lungo termine

a breve termine

Aumentando il livello di determinatezza all'approssimarsi dell'orizzonte temporale (da "lungo" a "breve"), aumenta la rigidità del sistema complessivo di gestione e, di conseguenza, la necessità di una gestione tempestiva dei correttivi.



In un contesto d'azienda che, eventualmente, tende a "terziarizzare", il modulo di "gestione avanzata" della produzione (di Target Cross) si occupa, anche, di queste problematiche:

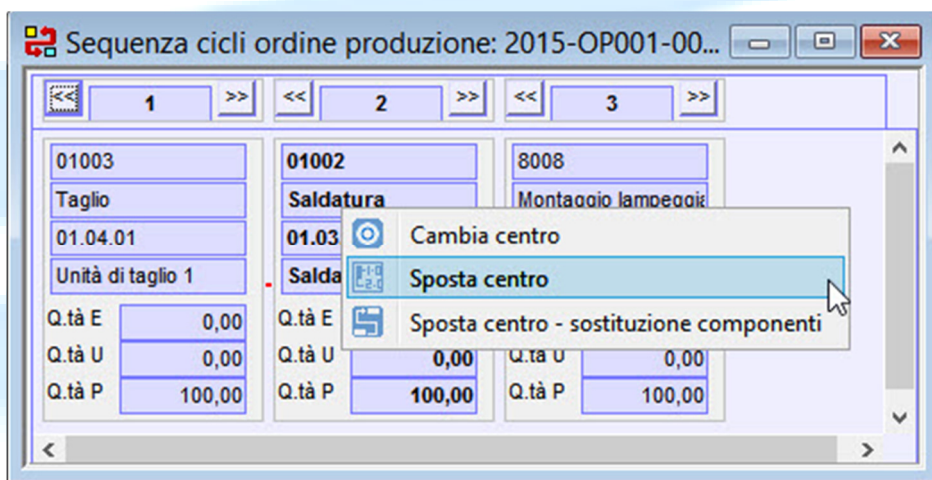
- ✓ **tracciatura dei flussi produttivi;**
- ✓ **gestione delle eccezioni e dei correttivi.**

Obiettivi

Nello specifico, i set di funzioni messi a disposizione degli operatori si rivolgono a:

- ridefinizione delle regole di sequenzialità dei cicli di produzione;

- tracciatura puntuale degli stadi di avanzamento dei processi produttivi;
- soluzione dell'asserto: "ho consumato la materia prima, ma non ho ancora eseguito il versamento dell'oggetto da produrre";
- tracciatura puntuale degli invii materiali in conto lavorazione a fornitori terzi;
- soluzione al problema delle triangolazioni di merci in conto lavorazione tra terzi;
- modifica e ridefinizione della rilevazione dei costi di produzione;
- analisi del piano di produzione per mezzo di rappresentazione grafica a Gantt;
- gestione degli scarti (abbinata agli articoli intermedi), con movimentazione di un deposito;



- gestione della sostituzione di un centro di lavoro su un ciclo;
- gestione dello "spezzamento di un ciclo", con attribuzione di quote a parte su centri diversi;
- gestione del conto lavoro.

Sinottico di produzione

Esandi Riduci Tutti i centri Stato Tipo

Selezione
Dalla data rilascio alla data Codice articolo

Occupazione Centri Consumo Componenti Grafico

Ordine produzione	Articolo	Descrizione	Centro	Descrizione	Ciclo	Descrizione	Data l. prev.	Data F. prev.	Data inizio	Data limite	Qt.à prodotta	Qt.à da prod.	Art
2015-OP001-0000290	PF00001	Prodotto finito	01.03.01	Saldatrice 1	01002	Saldatura	20.04.2015	28.04.2015			0,00	50,00	
2015-OP001-0000290	PF00001	Prodotto finito	01.05.01	Pressopiegatrice 1	01002	Saldatura	28.04.2015	07.05.2015			0,00	50,00	
2015-OP001-0000290	PF00001	Prodotto finito	01.02.01	Satellite C1	8008	Montaggio lampeggiatori	07.05.2015	15.05.2015			0,00	100,00	
2015-OP001-0000291	SEM0002	Semilavorato due	01.04.01	Unità di taglio 1	01003	Taglio	21.04.2015	07.05.2015			0,00	100,00	
2015-OP001-0000292	SEM0003	SEMILAVORATO 3	01.03.01	Saldatrice 1	01002	Saldatura	27.04.2015	05.05.2015			0,00	200,00	
2015-OP001-0000294	PF00001	Prodotto finito	01.04.01	Unità di taglio 1	01003	Taglio	24.06.2015	13.07.2015			0,00	100,00	
2015-OP001-0000294	PF00001	Prodotto finito	01.03.01	Saldatrice 1	01002	Saldatura	13.07.2015	29.07.2015			0,00	100,00	
2015-OP001-0000294	PF00001	Prodotto finito	01.02.01	Satellite C1	8008	Montaggio lampeggiatori	29.07.2015	06.08.2015			0,00	100,00	

Centri di lavoro: 46 Cicli di produzione: 8 Da eseguire: 7 In esecuzione: 1 Interni: 8 Esterni: 0

