

Il modulo **QCross** concentra le proprie funzionalità sugli aspetti di scambio di componenti e merci da e verso il mercato, e su quanto a questo correlato.

Gestione delle “non conformità”

- **Fornitore**
- **Di produzione**
- **Cliente (schede reclamo)**

Tabella di gestione enti ed utenti, con impostazione permessi per inserimento/modifica dei dati.

Nella gestione è prevista la notifica delle "non conformità" attraverso un'apposita finestra nella quale, per ente d'appartenenza, saranno verificabili:

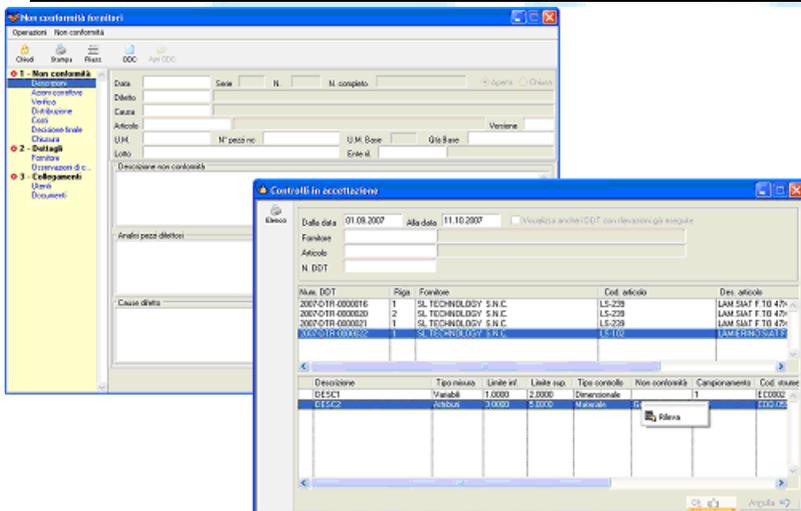
- ⇒ le non conformità aperte;
- ⇒ le non conformità distribuite;
- ⇒ le non conformità che richiedono azioni correttive da parte dell'utente.

Generazione dell'ordine di collaudo (in Microsoft Word) partendo da una “non conformità” fornitore.

Scarico del materiale dal deposito merce non conforme e relativo carico nel deposito/magazzino di destinazione, quando avvenga la chiusura della “non conformità”.

Valutazione qualitativa del fornitore secondo formule impostate dall'utente.

Accettazione Merce



Associazione articolo/famiglia di "controllo"

Gestione delle caratteristiche del controllo.

Impostazione della famiglia di controllo di default (e sulle categorie merceologiche)

Verifica conformità

Visualizzazione ddt con righe in attesa di controllo.

Livelli di campionatura

Gestione dei livelli a percentuale e mediante formule di calcolo

Analisi

Gestione dinamica delle analisi; l'utente può creare la propria struttura delle analisi

Gestione del magazzino d'accettazione (opzionale), per merce non ancora campionata.

Rilascio automatico a conformità verificata, e trasferimento nel corrispettivo magazzino di carico. In caso di non conformità verrà data facoltà all'utente di trasferire o meno la merce ad altro magazzino.

Ritardi fornitore/cliente

Verifica in automatico dei ritardi nelle consegne.

Stampa prospetto ritardi nelle consegne, con possibilità di inserire note.

Manutenzione Macchine - Centri di lavoro - Strumenti

- Schedulazione operazioni di manutenzione delle macchine – centri di lavoro, e registrazione degli interventi fatti (preventivi e/o straordinari)
- Scarico da magazzino degli articoli necessari alla manutenzione
- Gestione degli strumenti di misura

Gestione gamme di controllo (storicizzabili), con le operazioni da eseguire con una "data" periodicità

- Operazioni
- Operatore/Gruppi/Ente responsabile
- Frequenza (pezzi prodotti – ore lavorate)
- Associazione macchina/e

Anagrafica macchine

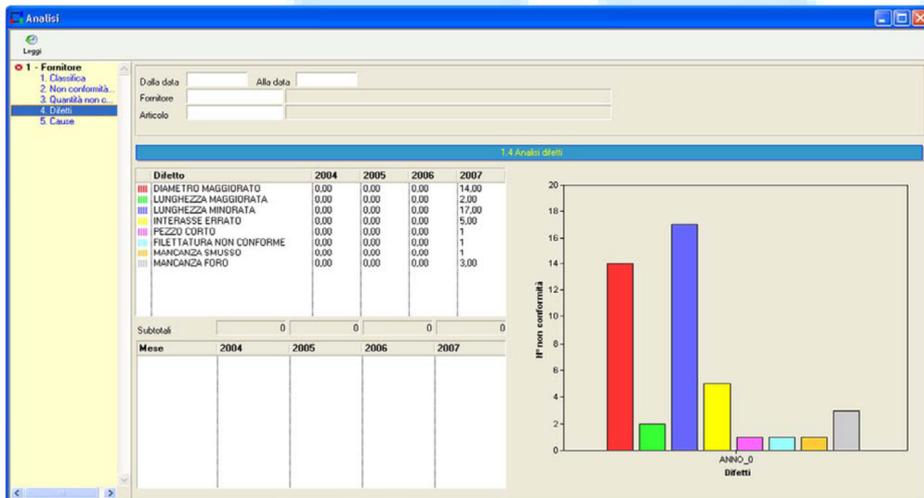
Ad integrazione delle informazioni già gestite in Target Cross, sono stati aggiunti:

- Stato macchine (in produzione, in revisione, ecc.)
- Dati fornitore e dell'entrata in produzione delle macchine
- Gamma controllo, associata alla macchina e relative operazioni da eseguire

Manutenzione strumenti

Sezione specifica, simile a quella per la gestione delle macchine; è possibile tener traccia di:

- scadenza dello strumento;
- controlli effettuati sullo strumento;
- stato dello strumento;
- posizione in cui si trova lo strumento.



Analisi dei dati

- Classificazione dei fornitori
- Numero di "non conformità" nel periodo
- Analisi delle "non conformità"
- Rapporto "non conformità"/merce consegnata
- Analisi dei ritardi

Target Cross è un prodotto di Cross Software Ltd – Malta, distribuito e sviluppato in Italia da Four Solutions S.r.l. - Modena

AOT6_QCross

